

安全评价报告信息公开表格(浙江巨化股份有限公司电化厂离子膜烧碱节能优化技术改造项目安全设施竣工验收评价报告(编号: 22-02-18))

被评价单位名称	浙江巨化股份有限公司电化厂
评价项目名称/项目编号	浙江巨化股份有限公司电化厂离子膜烧碱节能优化技术改造项目安全设施竣工验收评价报告(编号: 22-02-18)
项目简介 (含图片)	<p>浙江巨化股份有限公司电化厂(简称: 巨化电化厂)是浙江巨化股份有限公司下属企分公司,是浙江省最大的氯碱厂。位于巨化厂区偏北,东接物装公司,西邻电石公司,南接热电厂,北靠氟化厂,占地面积 32 万平方米,建筑面积 12 万平方米,员工 833 人,设 6 个化工生产车间(氯化、离子膜、141b、PVDF、氯化钙、气体等 6 个化工生产车间)。主要产品有:烧碱、盐酸、氯化氢、次氯酸钠、141b、液氯、氢气、VDF、聚偏氟乙烯(PVDF)、氯化钙、142b、143a、氧、氮、氩气等。企业于 2020 年 5 月由浙江科健安全卫生咨询有限公司编制了《浙江巨化股份有限公司电化厂在役生产装置安全现状评价报告》,于 2022 年 3 月 1 日变更了浙江省应急管理厅核发的危险化学品安全生产许可证,证号为:(ZJ)WH 安许证字[2020]-H-0428,许可范围为:年产:氢氧化钠(折 100%)46 万吨、液氯 39.6 万吨、工业氢 1.15 万吨、盐酸(31%)32.83 万吨、盐酸(36%)8.25 万吨、氯化氢 10 万吨、乙炔 3 万吨、次氯酸钠 2.6 万吨、偏氟乙烯(VDF)3000 吨、R142b(1,1-二氟-1-氯乙烷)2 万吨、液氧 270 吨、二氧化碳(压缩的)1100 吨、氧[压缩的]850Nm³/h、氮[压缩的]8500Nm³/h、氩[压缩的]306Nm³/h;年副产:稀硫酸(60%-80%)1.43 万吨、氢氟酸(25%)400 吨、盐酸(25%)1680 吨、盐酸(20%,含氢氟酸 5%)1200 吨、R143a(1,1,1-三氟乙烷)4286 吨、氯化氢 11008 吨、有水氢氟酸(10%-30%)8056 吨。浙江巨化股份有限公司电化厂属于危险化学品生产企业。2022 年 6 月由浙江科健安全卫生咨询有限公司编制了《浙江巨化股份有限公司电化厂危险化学品重大危险源安全评估报告》。</p> <p>本项目由来:目前巨化电化厂氯碱装置现四期合计的烧碱总产量达到了 52 万吨/年,并且处于满负荷运行状态。但巨化电化厂目前的氯压机机型较为落后,机组众多,四套离子膜装置配有 6 台氯气压缩机组,其中一二期 3 台(2 台常用,1 台共备)、三四期 3 台(2 台常用,1 台共备),且全部采用旁路调节打回流这种能耗较高的调节方式,并没有配备行业较为先进的自动调节系统,因此,现有的氯压机机组无法在峰谷电时减少压缩机进口流量、降低电机能耗,导致氯压机机组运行能耗较高。考虑到氯碱工业的市场总量大,竞争态势凸显,企业只有加大科技投入,提高综合技术水平,降低生产成本,才能保持产品的竞争力,因此企业实施了离子膜烧碱节能优化技术改造项目。本次拟将现有闲置的三、四期氯处理厂房拆除,原址新建两套氯压缩系</p>

统，单套分别与一二期及三四期离子膜烧碱装置相配套。本项目将利用巨化电化厂现有离子膜装置生产管理、公用工程等优势条件，通过本次技术改造，整合装置，盘活土地，从而达到较好的经济效益和社会效益。本项目实施后全年离子膜烧碱的总产量保持不变。本项目建成后，现有离子膜烧碱装置的氯压缩拆除。建设项目实施前后选址、周边环境、安全管理等均不发生变化。



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	周玉飞	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	周玉飞	
报告审核人	黄震	
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	-
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞
	时间	2022.2 至 2022.9
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2022.9	